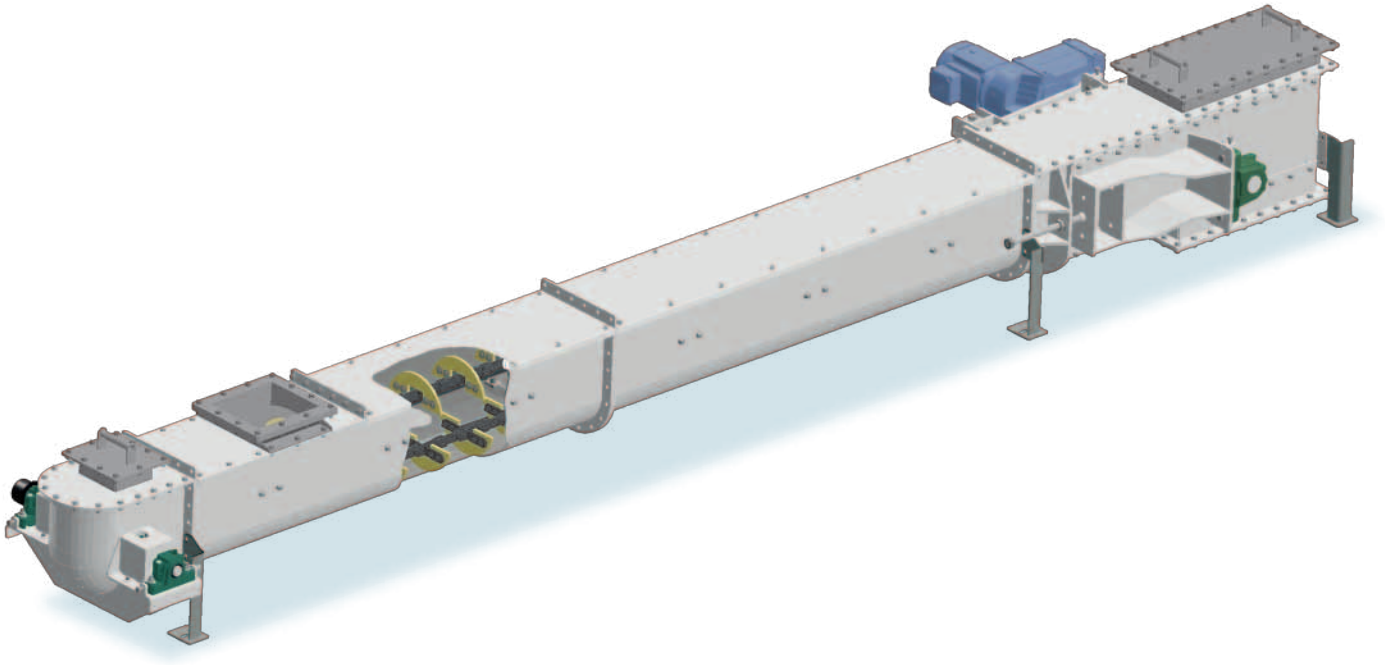
TROGKETTENFÖRDERER – RUNDBODEN
CHAIN CONVEYORS – ROUND BOTTOM

ILCHMANN FÖRDERTECHNIK GmbH
WWW.ILCHMANN.BIZ



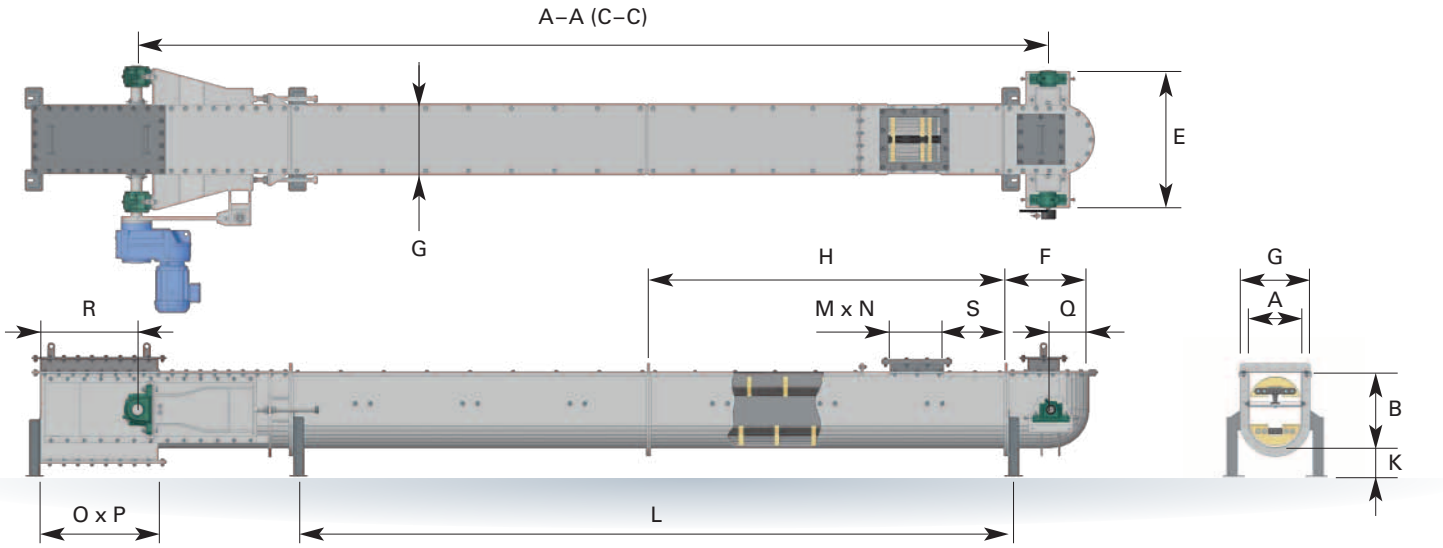
FÖRDERLEISTUNGEN CAPACITIES

		Fördergeschwindigkeit *Conveying Speed*																	
		0,20	**0,225**	**0,25**	**0,275**	**0,30**	**0,325**	**0,35**	**0,375**	**0,40**	**0,425**	**0,45**	**0,475**	**0,50**	**0,55**	**0,60**	**0,65**	**0,70**	**m/s**
RB 200 / 360	Q_m	17	19	22	24	26	28	30	32	34	37	39	41	43	47	52	56	60	m³/h
RB 250 / 420	Q_m	25	28	31	34	37	40	43	46	49	52	56	59	62	68	74	80	86	m³/h
RB 290 / 420	Q_m	30	34	38	41	45	49	53	56	60	64	68	71	75	83	90	98	105	m³/h
RB 330 / 420	Q_m	33	37	41	45	49	53	57	61	65	69	74	78	82	90	98	106	114	m³/h
RB 400 / 470	Q_m	49	55	61	67	74	80	86	92	98	104	110	116	123	135	147	159	172	m³/h
RB 500 / 490	Q_m	63	71	78	86	94	102	110	118	126	133	141	149	157	173	188	204	220	m³/h
RB 640 / 490	Q_m	83	94	104	115	125	135	146	156	167	177	187	198	208	229	250	271	292	m³/h

Förderleistung basiert auf 90% Füllung
Conveying Capacity based on 90% filling

Q_m = Förderleistung
Q_m = *Conveying Capacity*

© 03/2026



ABMESSUNGEN DIMENSIONS

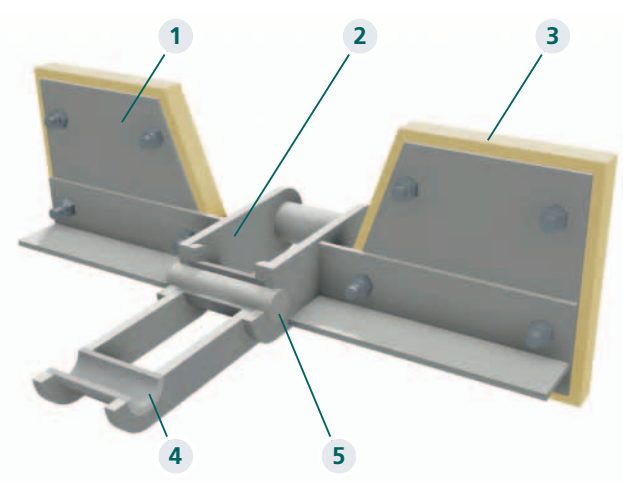
			RB 200	RB 250	RB 290	RB 330	RB 400	RB 500	RB 640	
lichte Trogweite	*inner Trough Width*	**A**	200	250	290	330	400	500	640	[mm]
lichte Troghöhe	*inner Trough Height*	**B**	360	420	420	420	470	490	490	[mm]
Breite Umlenkkopf	*Tail Section Width*	**E**	700	750	820	870	950	1050	1180	[mm]
Länge Umlenkkopf	*Tail Section Length*	**F**	435	465	465	465	490	530	530	[mm]
Breite Trog	*Trough Width*	**G**	280	350	390	430	520	620	760	[mm]
Länge Trog	*Trough Length*	**H**	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	[mm]
empfohlener Abstand zum Boden	*recommended Clearance to Floor*	**K**	100	100	100	150	150	150	200	[mm]
Abstützungen max. Abstand	*Support Feet max. distance*	**L**	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	[m]
Einlauf, Min.-Abstand	*Inlet, min. offset*	**S**	150	150	150	200	200	200	300	[mm]
Einlauf Breite	*Inlet Width*	**M**	200	250	290	330	400	500	640	[mm]
Länge	*Length*	**N**	200	250	290	330	400	500	640	[mm]
Abstand Welle / Stirnplatte	*Shaft / End distance*	**Q**	185	215	215	215	240	250	250	[mm]
Auslauf Breite	*Outlet Width*	**O**	200	250	290	330	400	500	640	[mm]
Länge	*Length*	**P**	550	650	650	650	750	750	750	[mm]
Abstand Welle / Stirnplatte	*Shaft / End distance*	**R**	515	545	545	545	570	580	580	[mm]
Wellenabdichtung Antriebs-/Umlenkkopf	*Shaft Sealings Head/Tail Section*		siehe Seite 3 / *see page 3*							
Antriebslager	*Head Bearings*		SN Ø65	SN Ø65	SN Ø80	SN Ø80	SN Ø80	SN Ø90	SN Ø110	[mm]
Umlenklager	*Tail Bearings*		SN Ø40	SN Ø40	SN Ø65	SN Ø65	SN Ø65	SN Ø80	SN Ø80	[mm]
Förderkette DIN 8165, (s.S.4)	*Typical Chain DIN 8165 (s.p.4)*		FV112	FV112	FV112	FV112	FV250	FV250	FV315	

Blechstärken	*Wall Thickness*									
Bodenblech	*Bottom*		4	4	5	5	6	6	8	[mm]
Seitenwand	*Sidewall*		4	4	5	5	6	6	8	[mm]
Deckel	*Cover*		2	2	2	2	2	3	3	[mm]

SN = Stehlager / *Pillow Block Bearing*
SLG = Spannlager / *Center Push Take-up Bearing*

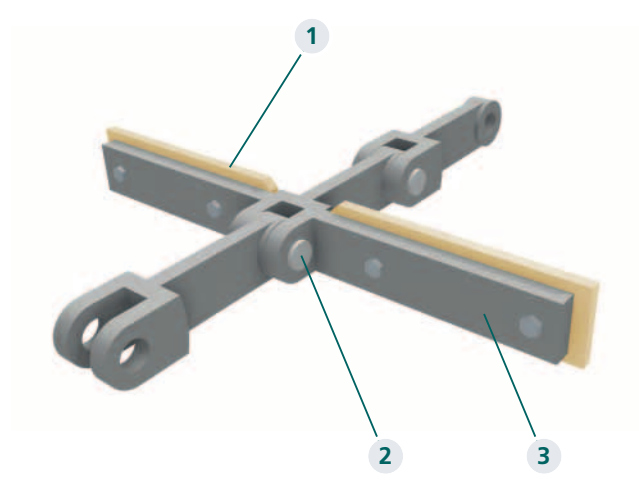
© 03/2026

FÖRDERKETTEN FV, DIN 8165
CONVEYOR CHAIN FV, DIN 8165

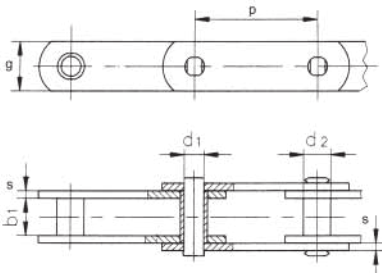


1. Stützblech / Normalstahl / Edelstahl 1.4301
   Support Plate / Carbon Steel / AISI 304
2. Laschen / SB27M12CB vergütet
   Links / SB27M12CB tempered
3. Mitnehmer / PE 1000
   Flight / PE-UHMW
4. Buchse / C15E gehärtet / Edelstahl 1.4122
   Bush / C15E hardened / hardened inox
5. Bolzen / 16MnCr5 gehärtet / Edelstahl 1.4122
   Pin / 16MnCr5 hardened / hardened inox

GESCHMIEDETE GABELLASCHENKETTEN
DROP FORGED CHAIN

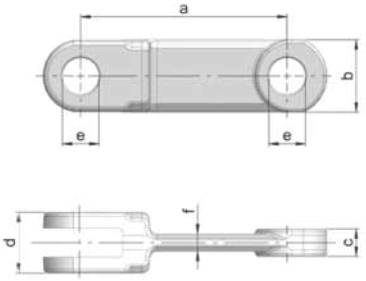


1. Mitnehmer / PE 1000
   Flight / PE-UHMW
2. Bolzen / 16MnCr5 gehärtet / Edelstahl 1.4122
   Pin / 16MnCr5 hardened / hardened inox
3. Lasche (siehe Tabelle)
   Link (see table)



DIN	F_B [kN]	g [mm]	s [mm]	p [mm]	b1 [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]
FV 90	90	35	5	125	25	14	20
FV 112	112	40	6	125 / 160	30	16	22
FV 180	180	50	8	160	45	20	30
FV 250	250	60	8	160	55	26	36
FV 315	315	70	10	160 / 200	65	30	42
FV 500	500	80	12	200	80	36	50
FV 630	630	100	12	200 / 250	90	42	56

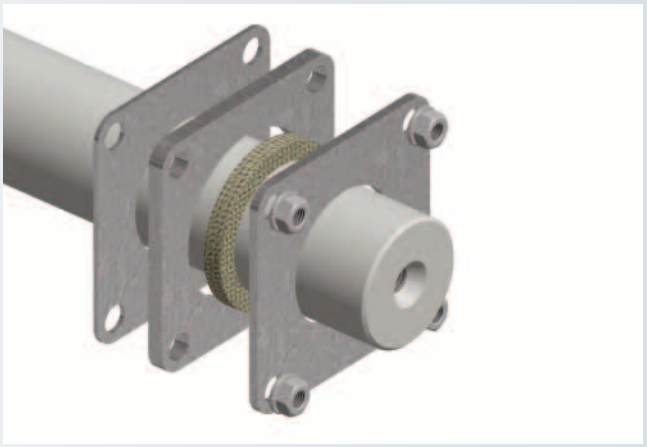
F_B = Bruchkraft / *Break load*



a – b x c	d [mm]	e [mm]	f [mm]	20MnCr5 F_B [kN]	42CrMo4 F_B [kN]	X46Cr13 F_B [kN]
102 – 36 x 14	31	14	8	150	320	85
125 – 36 x 13	30	16	10	160	280	130
142 – 50 x 19	42	25	12	290	520	235
142 – 50 x 29	62	25	16	500	800	360
160 – 50 x 25	50	25	12	410	680	310

F_B = Bruchkraft / *Break load*

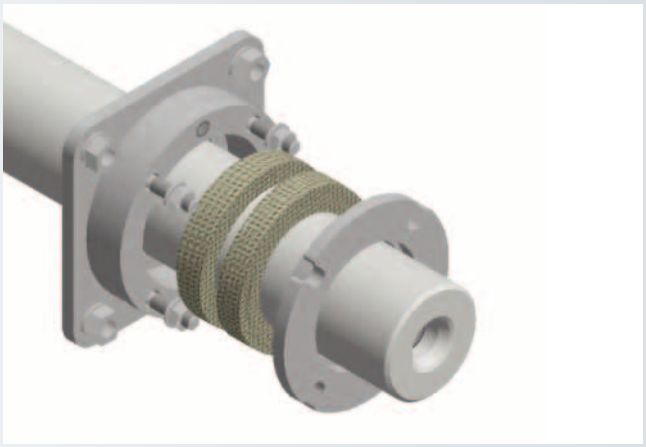
© 03/2026



TYP 8

- Eine Stopfbuchsenpackung
- Nicht schmierbar
- Für einfache Anwendungen
- Typische Fördergüter: Getreide, Saat, Schalen

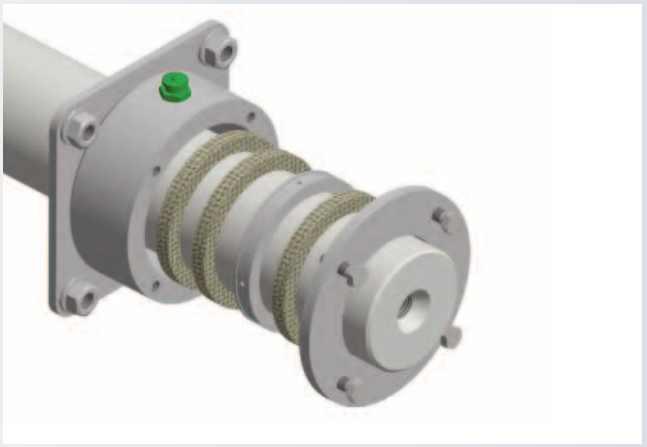
- *One stuffing box ring*
- *No greasing*
- *For simple applications*
- *Typical products: grain, seeds, hulls*



TYP 7

- Zwei Stopfbuchsenpackungen
- Nicht schmierbar
- Für staubige, feuchte oder warme Anwendungen
- Typische Fördergüter: Mehl, Staub, Flocken, Pellets

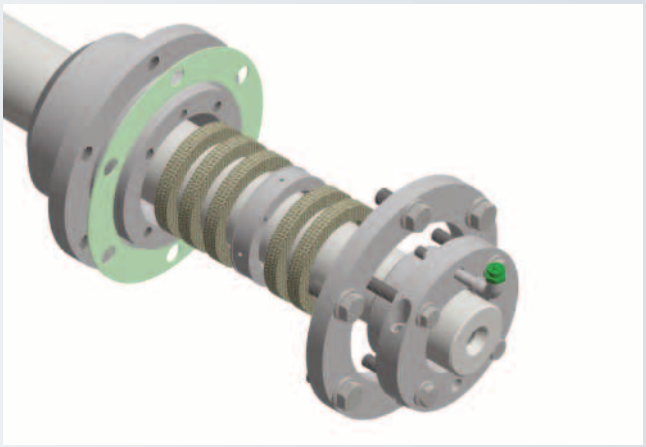
- *Two stuffing box rings*
- *No greasing*
- *For dusty, moist or warm applications*
- *Typical products: meal, dust, flakes, pellets*



TYP 6

- Drei Stopfbuchsenpackungen
- Schmierbar, mit Schmierring
- Für öldichte Anwendungen
- Typisches Fördergut: Pflanzenöl

- *Three stuffing box rings*
- *Greasable, with grease ring for equal distribution*
- *For oil-tight applications*
- *Typical product: vegetable oil*



TYP 1

- Fünf Stopfbuchsenpackungen
- Schmierbar, mit Schmierring für gleichmäßige Verteilung
- Für gasdichte Anwendungen
- Typisches Fördergut: Hexanfeuchter Presskuchen

- *Five stuffing box rings*
- *Greasable, with grease ring for equal distribution*
- *For gas-tight applications*
- *Typical product: hexan soaked presscake*

© 03/2026