

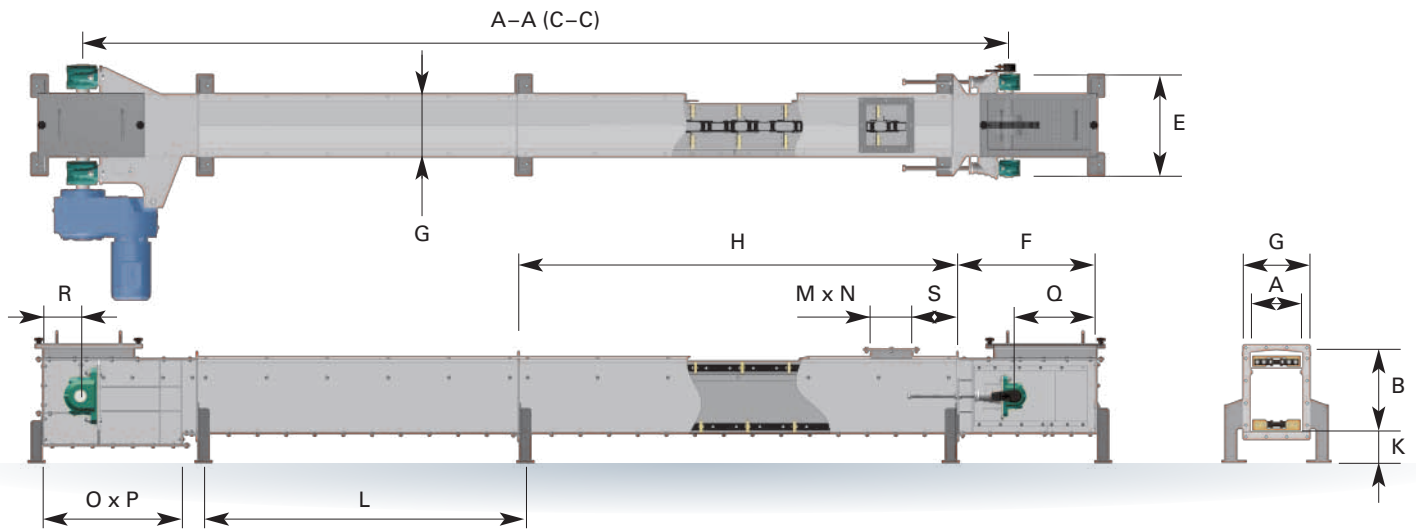
FÖRDERLEISTUNGEN CAPACITIES

Fördergeschwindigkeit *Conveying Speed*

		0,20	0,225	0,25	0,275	0,30	0,325	0,35	0,375	0,40	0,425	0,45	0,475	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	m/s
h-TKF 180 / 360	Q _m	21	24	27	29	32	35	37	40	43	45	48	51	53	59	64	69	75	m ³ /h
h-TKF 270 / 360	Q _m	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	88	96	104	112	m ³ /h
h-TKF 290 / 470	Q _m	48	54	60	66	72	78	84	90	96	101	107	113	119	131	143	155	167	m ³ /h
h-TKF 330 / 508	Q _m	62	69	77	85	92	100	108	116	123	131	139	146	154	170	185	200	216	m ³ /h
h-TKF 400 / 508	Q _m	75	84	93	103	112	121	131	140	149	159	168	177	187	206	224	243	262	m ³ /h
h-TKF 500 / 508	Q _m	93	105	117	128	140	152	163	175	187	199	210	222	234	257	280	304	327	m ³ /h
h-TKF 500 / 660	Q _m	123	138	153	169	184	199	215	230	245	260	276	291	306	337	368	398	429	m ³ /h
h-TKF 640 / 660	Q _m	157	177	196	216	235	255	275	294	314	333	353	373	392	431	471	510	549	m ³ /h
h-TKF 800 / 660	Q _m	196	221	245	270	294	319	343	368	392	417	441	466	490	539	588	637	686	m ³ /h
h-TKF 800 / 800	Q _m	244	275	305	336	366	397	427	458	488	519	549	580	610	671	732	793	854	m ³ /h
h-TKF 1000 / 660	Q _m	245	276	306	337	368	398	429	460	490	521	552	582	613	674	735	797	858	m ³ /h
h-TKF 1000 / 800	Q _m	305	343	381	420	458	496	534	572	610	648	686	725	763	839	915	992	1068	m ³ /h

Förderleistung basiert auf 90% Füllung
Conveying Capacity based on 90% filling

Q_m = Förderleistung
Q_m = *Conveying Capacity*



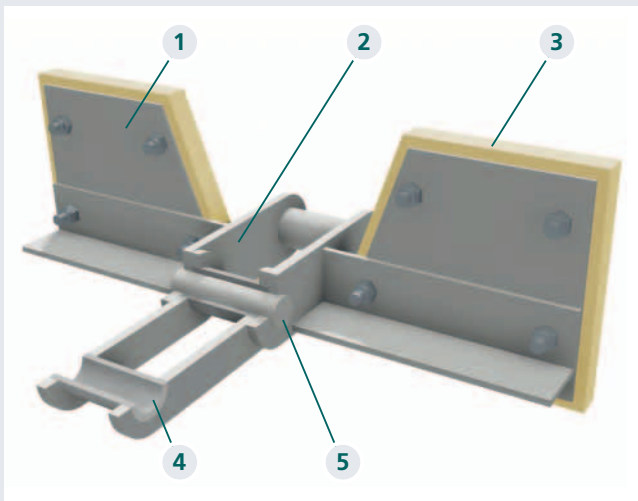
ABMESSUNGEN DIMENSIONS

			h-TKF 180	h-TKF 270	h-TKF 290	h-TKF 330	h-TKF 400	h-TKF 500	h-TKF 500	h-TKF 640	h-TKF 800	h-TKF 800	h-TKF 1000	h-TKF 1000	
lichte Trogweite	<i>inner Trough Width</i>	A	180	270	290	330	400	500	500	640	800	800	1000	1000	[mm]
lichte Troghöhe	<i>inner Trough Height</i>	B	360	360	470	508	508	508	660	660	660	800	660	800	[mm]
Breite Spannkopf	<i>Tail Section Width</i>	E	640	730	810	850	920	1020	1070	1220	1380	1450	1580	1650	[mm]
Länge Spannkopf	<i>Tail Section Length</i>	F	860	860	1025	1040	1040	1040	1040	1100	1320	1320	1320	1320	[mm]
Breite Trog	<i>Trough Width</i>	G	260	370	390	430	520	620	620	760	920	920	1120	1120	[mm]
Länge Trog	<i>Trough Length</i>	H	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	[mm]
empfohlener Abstand zum Boden	<i>recommended Clearance to Floor</i>	K	100	100	100	150	150	150	150	200	200	200	200	200	[mm]
Abstützungen max. Abstand	<i>Support Feet max. distance</i>	L	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	[m]
Einlauf, Min.-Abstand	<i>Inlet, min. offset</i>	S	150	150	150	200	200	200	200	300	300	300	300	300	[mm]
Einlauf	Breite	M	180	270	290	330	400	500	500	640	800	800	1000	1000	[mm]
	Länge		N	180	270	290	330	400	500	500	640	800	800	1000	1000
Abstand Welle / Stirnplatte	<i>Shaft / End distance</i>	Q	485	485	595	595	595	595	595	620	800	800	800	800	[mm]
Auslauf	Breite	O	180	270	290	330	400	500	500	640	800	800	1000	1000	[mm]
	Länge		P	550	550	750	800	800	800	1000	1000	1000	1200	1000	1200
Abstand Welle / Stirnplatte	<i>Shaft / End distance</i>	R	180	180	235	254	254	254	330	330	330	400	330	400	[mm]
Wellenabdichtung Antriebs-/Spannkopf	<i>Shaft Sealings Head/Tail Section</i>	siehe Seite 3 / see page 3													
Antriebslager	<i>Head Bearings</i>		SN	SN	SN	SN	SN	SN	SN	SN	SN	SN	SN	SN	
			Ø65	Ø65	Ø80	Ø80	Ø90	Ø90	Ø90	Ø90	Ø110	Ø110	Ø125	Ø110	Ø125
Spannlager	<i>Take-up Bearings</i>		SN	SN	SN	SN	SN	SN	SN	SN	SLG	SLG	SLG	SLG	
			Ø40	Ø40	Ø65	Ø65	Ø65	Ø65	Ø80	Ø80	Ø80	Ø80	Ø100	Ø80	Ø100
Förderkette DIN 8165, (s.S.4)	<i>Typical Chain DIN 8165 (s.p.4)</i>		FV90	FV112	FV112	FV180	FV250	FV250	FV250	FV315	FV315	FV500	2xFV250	2xFV315	
Blechstärken	<i>Wall Thickness</i>														
Bodenblech	<i>Bottom</i>		4	4	5	5	6	6	6	8	8	10	8	10	[mm]
Seitenwand	<i>Sidewall</i>		3	3	4	4	5	5	5	6	6	6	6	6	[mm]
Deckel	<i>Cover</i>		2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	4	4	[mm]

SN = Stehlager / Pillow Block Bearing

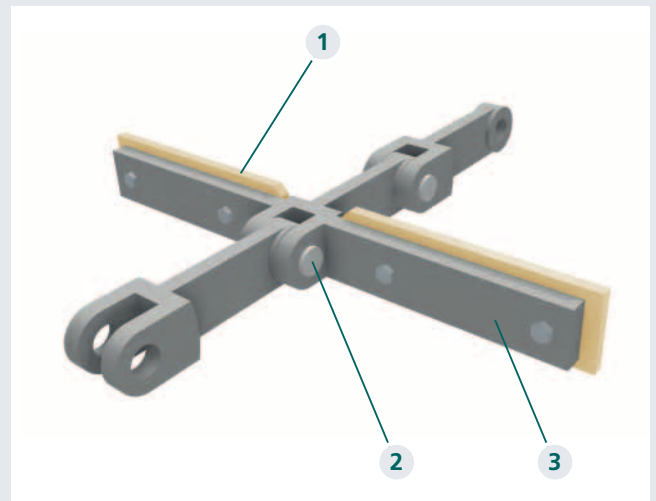
SLG = Spannlager / Center Push Take-up Bearing

FÖRDERKETTEN FV, DIN 8165 CONVEYOR CHAIN FV, DIN 8165

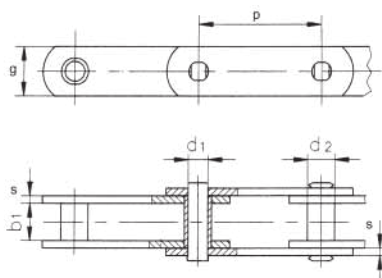


- 1 Stützblech / Normalstahl / Edelstahl 1.4301
Support Plate / Carbon Steel / AISI 304
- 2 Laschen / SB27M12CB vergütet
Links / SB27M12CB tempered
- 3 Mitnehmer / PE 1000
Flight / PE-UHMW
- 4 Buchse / C15E gehärtet / Edelstahl 1.4122
Bush / C15E hardened / hardened inox
- 5 Bolzen / 16MnCr5 gehärtet / Edelstahl 1.4122
Pin / 16MnCr5 hardened / hardened inox

GESCHMIEDETE GABELLASCHENKETTEN DROP FORGED CHAIN

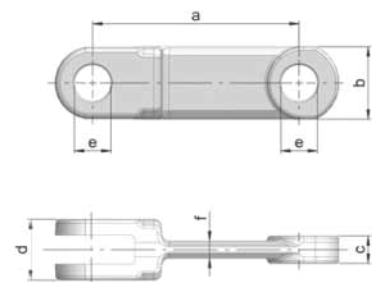


- 1 Mitnehmer / PE 1000
Flight / PE-UHMW
- 2 Bolzen / 16MnCr5 gehärtet / Edelstahl 1.4122
Pin / 16MnCr5 hardened / hardened inox
- 3 Lasche (siehe Tabelle)
Link (see table)



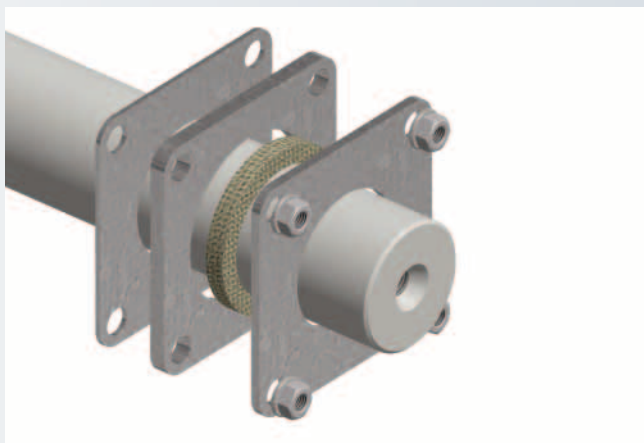
DIN	F_B [kN]	g [mm]	s [mm]	p [mm]	$b1$ [mm]	$d1$ [mm]	$d2$ [mm]
FV 90	90	35	5	125	25	14	20
FV 112	112	40	6	125 / 160	30	16	22
FV 180	180	50	8	160	45	20	30
FV 250	250	60	8	160	55	26	36
FV 315	315	70	10	160 / 200	65	30	42
FV 500	500	80	12	200	80	36	50
FV 630	630	100	12	200 / 250	90	42	56

F_B = Bruchkraft / Break load



$a - b \times c$	d [mm]	e [mm]	f [mm]	20MnCr5 F_B [kN]	42CrMo4 F_B [kN]	X46Cr13 F_B [kN]
102 - 36 x 14	31	14	8	150	320	85
125 - 36 x 13	30	16	10	160	280	130
142 - 50 x 19	42	25	12	290	520	235
142 - 50 x 29	62	25	16	500	800	360
160 - 50 x 25	50	25	12	410	680	310

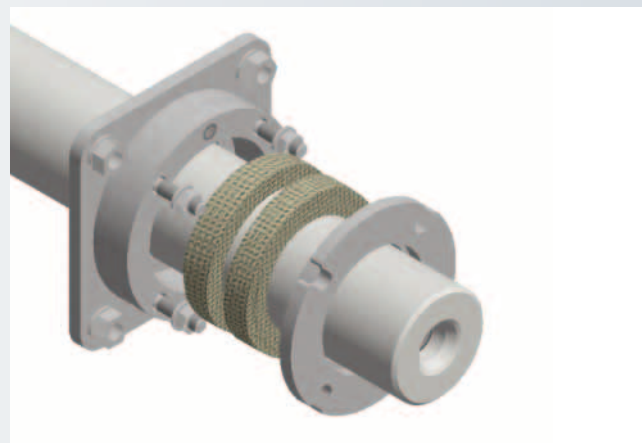
F_B = Bruchkraft / Break load



TYP 8

- Eine Stopfbuchsenpackung
- Nicht schmierbar
- Für einfache Anwendungen
- Typische Fördergüter: Getreide, Saat, Schalen

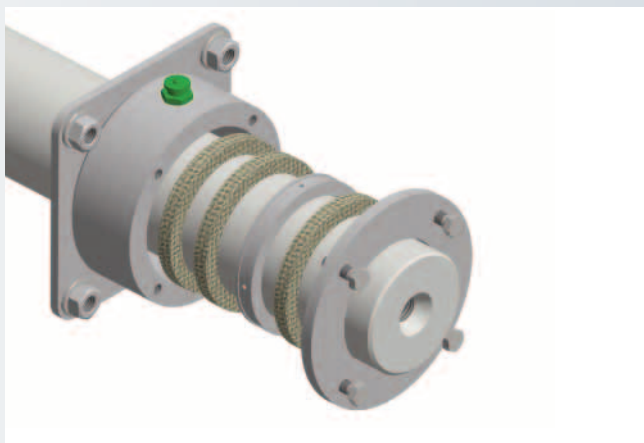
- *One stuffing box ring*
- *No greasing*
- *For simple applications*
- *Typical products: grain, seeds, hulls*



TYP 7

- Zwei Stopfbuchsenpackungen
- Nicht schmierbar
- Für staubige, feuchte oder warme Anwendungen
- Typische Fördergüter: Mehl, Staub, Flocken, Pellets

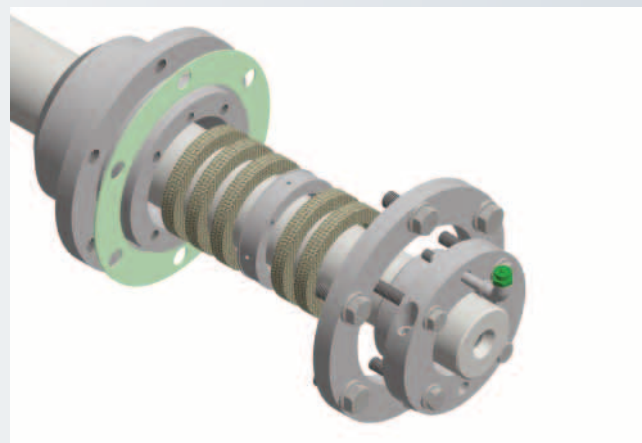
- *Two stuffing box rings*
- *No greasing*
- *For dusty, moist or warm applications*
- *Typical products: meal, dust, flakes, pellets*



TYP 6

- Drei Stopfbuchsenpackungen
- Schmierbar, mit Schmierring
- Für öldichte Anwendungen
- Typisches Fördergut: Pflanzenöl

- *Three stuffing box rings*
- *Greasable, with grease ring for equal distribution*
- *For oil-tight applications*
- *Typical product: vegetable oil*



TYP 1

- Fünf Stopfbuchsenpackungen
- Schmierbar, mit Schmierring für gleichmäßige Verteilung
- Für gasdichte Anwendungen
- Typisches Fördergut: Hexanfeuchter Presskuchen

- *Five stuffing box rings*
- *Greasable, with grease ring for equal distribution*
- *For gas-tight applications*
- *Typical product: hexan soaked presscake*