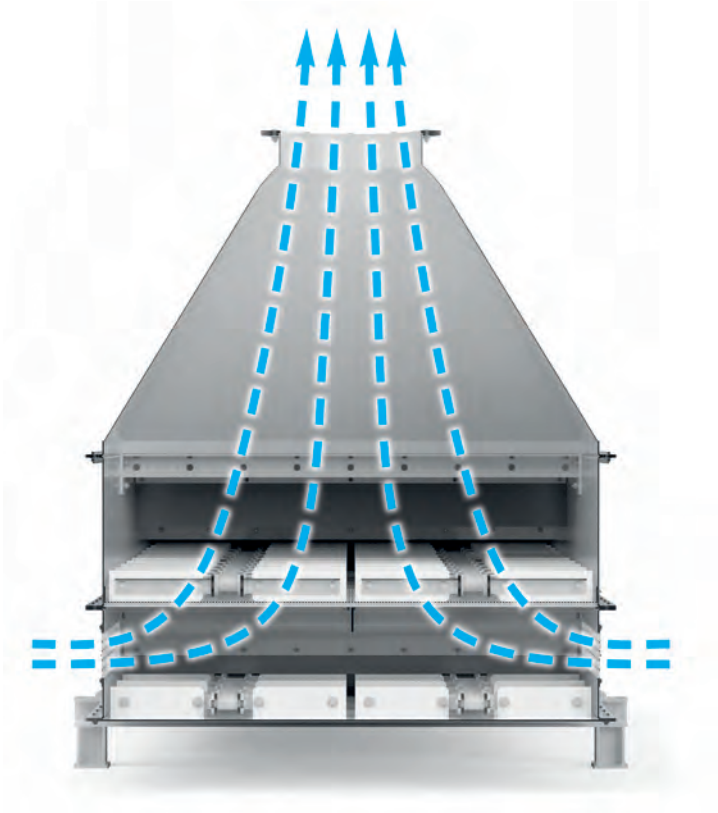
Der **ILCHMANN Horizontal Kühler Kettenförderer** ist für die kontrollierte Abkühlung von Presskuchen, Pellets und vergleichbaren Schüttgütern ausgelegt. Er kommt überall dort zum Einsatz, wo eine gleichmäßige Kühlwirkung, schonende Produktbehandlung und eine platzsparende Integration in bestehende Anlagen gefordert sind.

*The **ILCHMANN horizontal cooler chain conveyor** is designed for the controlled cooling of press cake, pellets, and comparable bulk materials. It is used wherever uniform cooling performance, gentle product handling, and space-efficient integration into existing plants are required.*

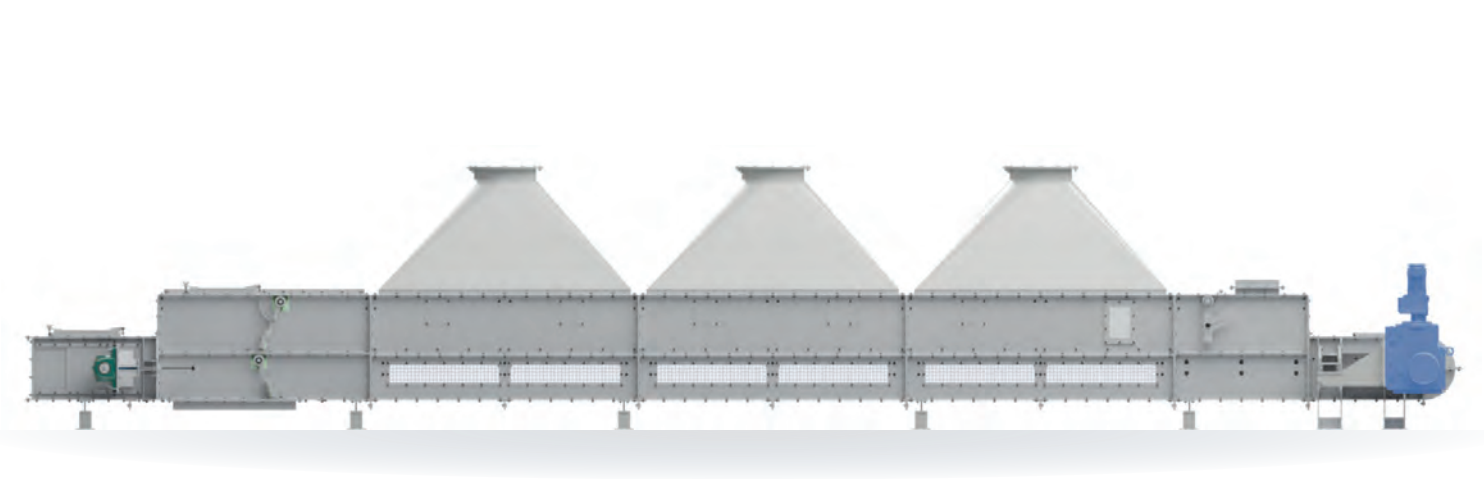
Das zu kühlende Fördergut wird im oberen Fördertrum langsam und gleichmäßig über die gesamte Breite transportiert. Die Förderbewegung erfolgt mit sehr geringer Geschwindigkeit von ca. 5–20 mm/s. Als Zwischenböden kommen Spaltsiebe zum Einsatz, eine in der Extraktionstechnik bewährte Ausführung. Während der definierten Verweilzeit wird Kühlluft über seitliche Öffnungen im unteren Gehäusebereich angesaugt, durch die Spaltsiebe und das Fördergut geführt und anschließend über Absaugstutzen in den Gehäusedeckeln abgeführt. Auf diese Weise wird dem Produkt gleichmäßig Wärme entzogen, ohne es mechanisch zu belasten.

The product to be cooled is conveyed in the upper conveyor section, gently and evenly across the full width. The conveying speed is very low of approximately 5–20 mm/s. Wedge wire screens are used as intermediate bottoms, a design proven in extraction technology. During the defined residence time, cooling air is drawn in through side openings in the lower housing section, guided through the wedge wire screens and the product bed, and discharged via extraction nozzles in the housing covers. In this way, heat is removed uniformly from the product without exposing it to additional mechanical stress.



HORIZONTAL KÜHLER KETTENFÖRDERER
HORIZONTAL COOLER CHAIN CONVEYOR

ILCHMANN FÖRDERTECHNIK GmbH
WWW.ILCHMANN.BIZ



TECHNISCHE MERKMALE

- Horizontaler Durchlaufkühler für kontinuierlichen Prozessbetrieb
- Modular aufgebautes System zur Anpassung an unterschiedliche Anlagenkonzepte
- 5 Baugrößen in Breiten von KKF 500, KKF 800, KKF 1000, KKF 1200 und KKF 1600
- Kühlleistung skalierbar über Kühlstreckenlänge oder Gerätebreite
- Kühlleistungen bis zu $\Delta T \approx 60$ °C, abhängig von Produkt und Betriebsbedingungen
- Robuste Heavy-Duty-Stahlkonstruktion für hohe mechanische Beanspruchung
- Wartungsarme Ausführung mit konstruktiv guter Zugänglichkeit
- Reinigungs- und Inspektionsöffnungen für vereinfachte Wartung

TECHNICAL FEATURES

- *Horizontal cooler for continuous-duty industrial operation*
- *Modular system design adaptable to various plant configurations*
- *5 available widths: KKF 500, KKF 800, KKF 1000, KKF 1200 und KKF 1600*
- *Cooling capacity scalable via cooling length or machine width*
- *Cooling performance up to $\Delta T \approx 60$ °C, depending on product and operating conditions*
- *Robust heavy-duty steel construction for high mechanical loads*
- *Low-maintenance design with excellent accessibility*
- *Cleaning and inspection openings for simplified maintenance*

PROZESSVORTEILE

- Gleichmäßige und kontrollierte Abkühlung von Presskuchen, Pellets und vergleichbaren Schüttgütern
- Schonende Produktbehandlung im kontinuierlichen Durchlauf
- Flexible Integration in Prozesslinien mit begrenzter Bauhöhe
- Anpassung der Kühlleistung an verfügbare Einbaulänge oder Platzverhältnisse
- Berücksichtigung von standortspezifischen Einflüssen wie Höhenlage, Temperatur und Luftfeuchte
- Individuelle Auslegung nach Förderleistung, Produkteigenschaften und thermischen Randbedingungen

PROCESS ADVANTAGES

- *Uniform and controlled cooling of press cake, pellets and comparable bulk materials*
- *Gentle product handling in continuous operation*
- *Flexible integration into process lines with limited headroom*
- *Cooling capacity adaptable to available installation length or space constraints*
- *Consideration of site-specific factors such as elevation, temperature and humidity*
- *Engineered to suit capacity, product characteristics and thermal conditions*

BETRIEB & WIRTSCHAFTLICHKEIT

- Ausgelegt für zuverlässigen 24/7-Dauerbetrieb
- Hohe Betriebssicherheit durch robuste Konstruktion
- Anpassbar an steigende Produktionskapazitäten
- Minimierte Stillstandszeiten durch wartungsfreundliches Design
- Nachhaltige und langfristige Nutzung im industriellen Umfeld

OPERATION & EFFICIENCY

- *Designed for reliable 24/7 continuous operation*
- *High operational reliability through robust construction*
- *Expandable to accommodate increasing production capacities*
- *Reduced downtime through maintenance-friendly design*
- *Long-term, sustainable performance in demanding industrial environments*